




Geschäftsbereich	Bezeichnung	Hersteller	Presskraft / Leistung	Max. Bearbeitungsbereich	Max. Größe Band / Blech	Ø Hubzahl (Strokes/min)
 Stanz- und Biegetechnik (Automaten)	Stanzautomat	Bruderer	125 t	1100 x 700 x 320 mm	200 mm Coil	40
	Stanzautomat	Bruderer	160 t	1490 x 1070 x 525 mm	400 mm Coil	50
	Stanzautomat	Mossini	200 t	1500 x 900 x 450 mm	400 mm Coil	40
	Stanzautomat (Servo)	Mossini	200 t	1500 x 900 x 440 mm	400 mm Coil	40
	Stanzautomat	Kaiser	200 t	1430 x 900 x 450 mm	600 mm Coil	40
	Stanzautomat	Kaiser	400 t	2280 x 1600 x 550 mm	1000 mm Coil	30
	Stanzautomat (Servo)	Mossini	400 t	2500 x 1450 x 940 mm	800 mm Coil	30
	Stanzautomat	Mossini	500 t	3000 x 1400 x 600 mm	1000 mm Coil	20
 Blechbau (Platinenfertigung & Abkantpressen)	2 Laserschneidanlagen	Amada	4 kW	3070 x 1550 mm	Großformat Blech	-
	Laser-Stanz-Kombination	Amada	30 t	3050 x 1525 mm	Großformat Blech	-
	CNC-Nibbel-Stanze	Amada	20 t	2500 x 1270 mm	Mittelformat Blech	-
	CNC-Nibbel-Stanze	Amada	30 t	2500 x 1270 mm	Mittelformat Blech	-
	3 Roboter Abkantzellen Astro 100	Amada	100 t	bis 3000 mm	bis 3000 mm	-
	2 Roboter Abkantzellen Astro 50	Amada	bis 170 t	bis 4000 mm	bis 4000 mm	-
	5 manuelle Abkantpressen	Amada	bis 170 t	bis 4000 mm	bis 4000 mm	-
 Schweißtechnik	7 Kabinenanlagen (Motoman/SMT) mit 6-Achs-Robotern und automatischer Teilezufuhr am Rundtisch sowie diverse Punktschweißanlagen mit Rundschweiß Tisch und automatischer Bolzenzuführung.					

Weitere Produktionsanlagen:

- 4 Haeger Einpressmaschinen
- Diverse Niet- und Bolzenmontageanlagen
- Diverse hydraulische bzw. Exzenter-Einlegepressen
- Umfangreiche mechanische Montagearbeitsplätze